Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48
Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
единый адрес: atp@nt-rt.ru | altay.nt-rt.ru

СТАНОК КРОМКООБРЕЗНОЙ ДВУХПИЛЬНЫЙ "АЛТАЙ-011"

Технические характеристики

Параметры	Значение
Установленная мощность двигателя, кВт	5,5х2 шт.
Питающая сеть (род тока), В	380 (3 - фазный)
Максимальная ширина доски, мм - заготовка - получаемая	 700 600
Максимальная толщина доски, мм	до 100
Диаметр дисковых пил, мм - внешний - посадочный	 450 50
Базирование заготовки	на плоскости стола по продольному центру + прижим 2 роликами
Габаритные размеры станка, мм (LxBxH)	7800х1400х2000
Масса станка, кг	420
Производительность, м3 в смену	до 20

Описание

Станки "Алтай-011" двухпильные кромкообрезные с быстроустанавливаемыми размерами между пилами предназначены для распиловки (продольного резания) необрезных досок и горбыля с целью получения обрезного пиломатериала (обрезные доски, рейки, бруски, трехкантный горбыль), и обеспечивает надежную работу даже при круглосуточной загрузке. Его конструкция отвечает всем требованиям безопасности.

Данный станок обладает высокой производительностью за счет симметричной резки с двух сторон за один проход. Размер между пилами устанавливается вращением рукоятки со стороны оператора. Пилы сходятся и расходятся симметрично относительно продольной оси стола.

Максимальный размер между пилами - 600 мм!

Доска укладывается по центру стола и обрезается сразу с двух сторон при движении пильной каретки как в прямом, так и в обратном направлении. Прижим доски обеспечивается прижимными роликами по центру доски. Дисковые пилы вращаются друг против друга, всегда в одном направлении, вт.ч. при смене направления пильного блока. Перемещение пильного блока осуществляется оператором станка вручную за поручни.

Для удобства транспортировки рама (стол) станка разбирается на две направляющие секции (длиной 3,89 м каждая) и пять стоек.