

# Станки для переработки Алтай-Мамонт, СБГ, СБЦ, ФБС, ГП, ГР, КГ, КГА, КГВ, МР, ТГ

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [atp@nt-rt.ru](mailto:atp@nt-rt.ru) || сайт: <https://altay.nt-rt.ru/>

# АЛТАЙ ГП-500М Станок переработки горбыля



Станок горбыльно-перерабатывающий «Алтай-ГП500М» предназначен для переработки горбыля на обрезную доску за один проход.

Комплектация:

- Пильный блок в комплекте с двигателем 15 кВт;
- Паспорт станка и инструкция по его эксплуатации.

Преимущества:

- Модернизированная модель;
- Рессорные прижимы;
- 4 приводных прижима;
- Когтевая защита на входе;
- Расклинивающие ножи на выходе.

## Характеристики ГП-500М

Параметры	Значение
Ширина заготовки (горбыля) максимальная, мм	400
Толщина заготовки, максимальная, мм	110
Ширина обработанного материала (доски), мм:	
наибольшая	150
наименьшая	80
Высота обработанного материала (доски), мм:	
наибольшая	50
наименьшая	16
Длина заготовки и обработанного материала не менее, мм	1000
Скорость резания, м/с	75
Номинальная скорость подачи, м/мин	9
Количество пил, шт	3(4*)
Диаметр пил, мм:	
вертикальные пилы	500
горизонтальная пила	500
Номинальный диаметр посадочной шейки под инструмент, мм	50
Номинальное расстояние от пола до рабочей поверхности, мм	800
Норма обслуживания, чел	2
Масса станка, кг	600
Габаритные размеры:	
длина, мм	3440
ширина, мм	1400
высота, мм	1450
Род тока питающей сети	Трехфазный переменный
Номинальная частота, Гц	50
Номинальное напряжение сети, В	380
Количество электродвигателей, шт	4
Электродвигатель главного привода (пильного вала)	15кВт х 3000об/мин
Электродвигатель вертикальных пил, 2 шт.	7.5кВт х 1500об/мин

Параметры	Значение
Электродвигатель привода подачи (подающих вальцов)	1.1кВт х 750об/мин
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	31.1

# АЛТАЙ ГР-160 Станок горбыльно-ребровой



Распиловка круглого леса на различных пилорамах приводит к образованию отходов – горбыля и остатков после раскря необрезной доски.

Часто горбыль не перерабатывается и таким образом увеличивает себестоимость готовой продукции. Однако из горбыля можно получить различные пиломатериалы: бруски, штапик, рейку, заготовки для производства поддонов, вагонки и пр.

Эффективный станок позволяет увеличить выход готовой продукции высокого качества, получать дополнительную прибыль при минимальных затратах.

## Характеристики ГР-160

Характеристика	Значение
Размеры обрабатываемого материала (мм):	
Высота	160
Длина	неограничена
Ширина	10-350
Диаметр дисковой пилы (мм.)	500

Характеристика	Значение
Диаметр пильного вала (мм)	50
Частота вращения пилы (об/мин.)	3000
Скорость подачи (м/мин.)	8/13/17
Мощность (кВт.)	11,55
Количество двигателей (шт.)	2
Габариты станка (мм.) высота/длина/ширина	1130/1500/900
Габариты рольганга (мм.) высота/длина/ширина (в комплект поставки не входит)	910/2000/520
Масса станка (кг.)	500
Масса рольганга (кг.)	60

# АЛТАЙ ГР-220 Станок горбыльно-ребровой



Горбыльно-ребровой станок «Алтай - гр220» предназначен для переработки горбыля на доски. Высокоэффективный станок, позволяет увеличить выход готовой продукции высокого качества, уменьшить затраты производства и получить дополнительную прибыль.

Станок отличается мощностью установленных двигателей, диаметром дисковых пил, высотой пропила, наличием плавной подачи.

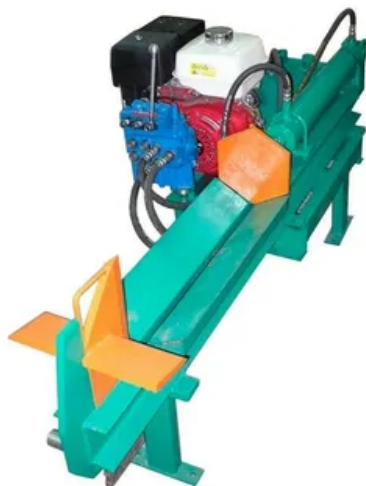
## Характеристики ГР-220

Характеристика	Значение
Длина пиломатериала, мм:	1000-6000
Диаметр пильных дисков, мм:	630
Величина пропила, мм:	10-100
Скорость подачи, м/мин:	6-36
Ширина пиломатериала, мм:	до 200
Толщина пиломатериала, мм:	до 160
Производительность станка на 50 мм доске, м³/смена:	8
Толщина пропила, мм:	4

Характеристика	Значение
Переключение скорости подачи:	плавно
Высота пропила, мм:	220
Мощность двигателя привода пилы, кВт:	15
Напряжение, В:	380
Производитель:	АЛТАЙ
Габариты (д/ш/в), мм:	1300/1200/1100
Масса, кг:	450



# АЛТАЙ КГ-8000 Дровокол горизонтальный электрический, двигатель Honda



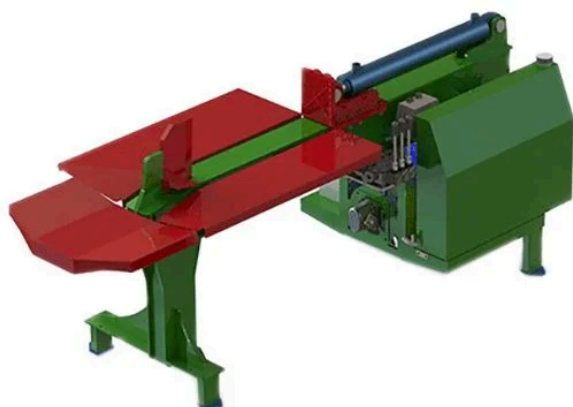
Горизонтальный электрический дровокол Алтай КГ-8000 предназначен для колки/раскалывания заготовок (древесных чурок) на поленья. Может работать совместно с гидросистемами тракторов и машин посредством соединения гидравлических рукавов от гидронасоса машины к гидрораспределителю станка.

## Характеристики КГ-8000

Характеристика	Значение
Диаметр пиломатериала, мм:	200-600
Мощность двигателя, кВт:	5,5
Производительность, м³/час дров:	1,5-2
Макс диаметр бревна (клином на 2 части), мм:	без ограничений
Макс диаметр бревна (клином на 4 части), мм:	450-600
Усилие на клин, кг:	до 8000
Напряжение, В:	380
Производитель:	АЛТАЙ

Характеристика	Значение
Габариты (д/ш/в), мм:	2000/770/900
Масса, кг:	230

# АЛТАЙ КГА Дровокол горизонтальный бензиновый



Дровокол горизонтальный бензиновый гидравлический «Алтай-КГА» для колки/раскалывания заготовок (древесных чурок) на поленья.

Подача заготовок на рабочий стол и уборка поленьев осуществляется вручную.

Гидроколуну могут работать совместно с гидросистемами тракторов и машин посредством соединения гидравлических рукавов от гидронасоса машины к гидрораспределителю станка.

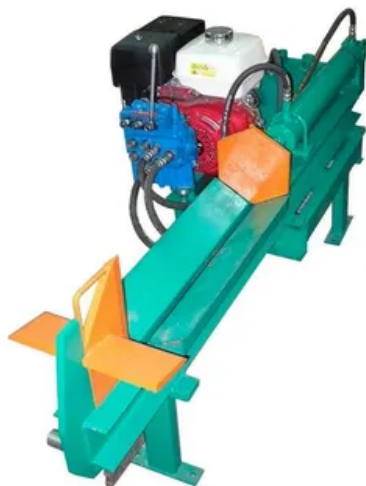
## Разновидности

Модельный ряд представлен двумя вариантами станка: «Алтай-КГ-8000» и «Алтай-КГА-8000» с ДВС «Honda» 13 л.с. Разница между станками заключается в том, что «Алтай-КГА-8000» оснащен двигателем внутреннего сгорания от известного производителя и является автономным т.е. не требует питания от электросети 380 В. Гидроколун имеет как вертикальное, так и горизонтальное исполнение, колющая часть станка может быть выполнена как для колки на 2 так и на 4 и более части.

## Характеристики КГА

Характеристика	Значение
Производительность, м. куб/час дров	1,5...2
Диаметр раскалываемого бревна (заготовки), мм:	
прямым клином на 2 части	без ограничений
крестовым клином на 4 части	450...600
Длина бревна (заготовки), мм	200...600
Напряжение питания, В (род тока)	380 (переменный трехфазный)
Усилие на клин, кг	до 8000
Габаритные размеры станка, мм (LxBxH)	900x770x2000
Масса станка, кг	230

# АЛТАЙ КГА-8000 Дровокол горизонтальный бензиновый



Горизонтальный бензиновый дровокол Алтай КГА-8000 с ДВС Honda 13 л.с. предназначен для колки/раскалывания заготовок (древесных чурок) на поленья. Может работать совместно с гидросистемами тракторов и машин посредством соединения гидравлических рукавов от гидронасоса машины к гидрораспределителю станка.

«Алтай-КГА-8000» оснащен двигателем внутреннего сгорания от известного производителя и является автономным т.е. не требует питания от электросети 380 В. Гидроколун имеет как вертикальное, так и горизонтальное исполнение, колющая часть станка может быть выполнена как для колки на 2 так и на 4 и более части.

## Характеристики КГА-8000

Характеристика	Значение
Диаметр пиломатериала, мм:	200-600
Производительность, м³/час дров:	1,5-2
Макс диаметр бревна (клином на 2 части), мм:	без ограничений
Макс диаметр бревна (клином на 4 части), мм:	450-600

Характеристика	Значение
Усилие на клин, кг:	до 8000
Мощность двигателя привода, л.с. :	22
Производитель:	АЛТАЙ
Габариты (д/ш/в), мм:	2000/770/900
Масса, кг:	230

# АЛТАЙ КГВ Дровокол вертикальный электрический



Дровокол вертикальный электрический (колун) гидравлический «Алтай-КГВ» предназначен для колки/ раскалывания заготовок (древесных чурок) на поленья.

Подача заготовок на рабочий стол и уборка поленьев осуществляется вручную.

Гидроколуну могут работать совместно с гидросистемами тракторов и машин посредством соединения гидравлических рукавов от гидронасоса машины к гидрораспределителю станка.

## Характеристики КГВ

Характеристика	Значение
Мощность двигателя привода, кВт	4,5
Производительность, м. куб/час дров	1,5...2
Диаметр раскалываемого бревна (заготовки), мм:	
Прямым клином на 2 части	без ограничений
Крестовым клином на 4 части	450...600

Характеристика	Значение
Длина бревна (заготовки), мм	200...600
Напряжение питания, В (род тока)	380 (переменный трехфазный)
Усилие на клин, кг	до 8000
Габаритные размеры станка, мм (LxBxH)	900x770x2000
Масса станка, кг	230



## **АЛТАЙ Линия переработки горбыля под 1,2 м**

## **АЛТАЙ Линия переработки горбыля под 3 м**

Линии переработки горбыля «АЛТАЙ» предназначены для безотходного производства обрезной доски и щепы из древесных отходов. Мы предлагаем две базовые модификации: для работы с горбылем длиной до 1,2 метра и до 3 метров, что позволяет гибко настроить оборудование под ваши задачи и обеспечить полную переработку сырья любого размера.

# АЛТАЙ МР-120 Станок механической рубки (веткоруб), двигатель ВЭМЗ



Станок механической рубки «Алтай-МР120» предназначен для рубки веток, срезки и горбыля на дрова, а также для более удобной их транспортировки.

Комплектация:

- Станок в сборе с двигателем 11 кВт;
- Паспорт станка и инструкция по его эксплуатации.

## Характеристики МР-120

Характеристика	Значение
Максимальная производительность, м3/час	12
Максимальный диаметр мягкого дерева, мм	120
Максимальный диаметр твердого дерева, мм	100
Длина получаемой заготовки, мм	90-180
Количество ножей, шт.	6

Характеристика	Значение
Максимальные обороты на рабочих валах, об/мин	360
Максимальные обороты на валу двигателя, об/мин	3000
Мощность двигателя, кВт	11
Напряжение питания, В	380
Расход электроэнергии, кВт/ч	10
Количество двигателей, шт.	1

# АЛТАЙ МР-120А Станок механической рубки (веткоруб), двигатель Lifan



Станок механической рубки «Алтай-МР120» предназначен для рубки веток, срезки и горбыля на дрова, а также для более удобной их транспортировки.

Комплектация:

- Станок в сборе с двигателем 11 кВт;
- Паспорт станка и инструкция по его эксплуатации.

## Характеристики МР-120А

Характеристика	Значение
Максимальная производительность, м3/час	8
Максимальный диаметр мягкого дерева, мм	120
Максимальный диаметр твердого дерева, мм	100
Длина получаемой заготовки, мм	90-180
Количество ножей, шт.	6

Характеристика	Значение
Максимальные обороты на рабочих валах, об/мин	360
Максимальные обороты на валу двигателя, об/мин	3000
Мощность двигателя, л.с.	22
Марка топлива, АИ	92
Расход топлива, г/час	1300
Количество двигателей, шт.	1

# АЛТАЙ СБГ-480 (2x75 кВт) Станок промышленный двухвальный гусеничный (мощность 2x75 кВт)



Станок дисковый двухвальный бревнопильный СБГ-480

Двенадцати-пильный брусующий лафетник Алтай СБГ с автоматической подачей заготовки, предназначен для получения лафета, необрезной доски и горбыля из круглого бревна диаметром от 100 до 450 мм. Если бревно ровное, экспериментальным путём было проверено, проходит бревно до 480 мм! Привод пильных дисков состоит из 2-х электродвигателей мощностью 75 кВт каждый. Режущим инструментом является дисковая пила как простая, так и с победитовыми напайками отечественного или импортного производства, рекомендуемое число зубьев - 18 шт. Диаметры: посадочный - 75 мм (с двумя шпоночными пазами 12 мм), пильного диска - 630 мм.

Преимущества:

- Колоссальная производительность;
- Простота в использовании;
- Автоматические пневмоприжимы;
- Блоки поддержки горбыля;
- до 12 пил на 2 валах.

# Характеристики СБГ-480 (2х75 кВт)

Характеристика	Значение
Максимальный диаметр бревна в комле, мм	450
Максимальный диаметр бревна экспериментальный (бревно должно быть ровное), мм	480
Минимальный диаметр бревна в вершине, мм	100
Минимальная длина бревна, мм	3000
Максимальное количество дисковых пил устанавливаемых на каждый вал, шт	2х6
Диаметр дисковых пил внеш/внутр, мм	630/75
Частота вращения дисковых пил, об/мин	1450
Производительность в час, м3	15,6
Производительность расчетная по сырью диаметром 300 мм в смену, м3	120
Мощность:	
Привода нижнего шпинделя, кВт	75
Привода верхнего шпинделя, кВт	75
Суммарная мощность приводов подачи (6 приводов), кВт	8
Напряжение питания, В	380
Скорость подачи бревен, м/мин	0-12
Габаритные размеры пильного блока, мм:	
Длина	1300
Ширина	755
Высота	1800
Габаритные размеры блока привода пил, мм:	
Длина	1060
Ширина	850
Высота	1650
Габаритные размеры подающего транспортера, мм:	
Длина	3600
Ширина	1020
Высота	1970

Характеристика	Значение
Габаритные размеры приёмного транспортера, мм:	
Длина	3600
Ширина	1020
Высота	1970
Масса, кг:	
Общая	4500



# АЛТАЙ СБГ-480 (2х90 кВт) Станок промышленный двухвальный гусеничный (мощность 2х90 кВт)



Двенадцати-пильный брусующий лафетник Алтай СБГ с автоматической подачей заготовки, предназначен для получения лафета, необрезной доски и горбыля из круглого бревна диаметром от 100 до 450 мм. Если бревно ровное, экспериментальным путём было проверено, проходит бревно до 480 мм! Привод пильных дисков состоит из 2-х электродвигателей мощностью 90 кВт каждый. Режущим инструментом является дисковая пила как простая, так и с победитовыми напайками отечественного или импортного производства, рекомендуемое число зубьев - 18 шт.

Лафетник Алтай СБГ обладает высокой производительностью за счет симметричной резки заготовок с двух сторон за один проход. Станок стационарного типа, прост и надежен в эксплуатации. Расстояние, между пилами фиксированное, устанавливается при помощи проставок (разлучек) необходимой ширины. Нижний и верхний шпиндель дисковых пил приводится от электродвигателей мощностью 90 кВт каждый. Бревно укладывается по центру стола и обрезается сразу с двух сторон при подаче в пильный блок, при этом на выходе получается лафет/брус, четыре необрезных доски и два горбыля. Перемещение бревна по направляющим осуществляется гусеничным подающим и приёмным транспортерами. Прижим заготовки обеспечивается прижимными дисками внутри подающего и приёмного транспортёров, по всей длине бревна, перед заходом в пильный

блок и при выходе из него. Автоматическое центрирование также обеспечивается внутри транспортёров при помощи нескольких пар боковых приводных рьябух. Базовая конструкция станка рассчитана на распиловку брёвен до 6 м длиной. Режущим инструментом является пила как простая, так и с победитовыми напайками отечественного или импортного производства, рекомендуемое число зубьев - не более 18. Диаметры: посадочный - 75 мм, пильного диска - 630 мм.

## Характеристики СБГ-480 (2х90 кВт)

Характеристика	Значение
Максимальный диаметр бревна в комле, мм	450
Максимальный диаметр бревна экспериментальный (бревно должно быть ровное), мм	480
Минимальный диаметр бревна в вершине, мм	100
Минимальная длина бревна, мм	3000
Максимальное количество дисковых пил устанавливаемых на каждый вал, шт	2х6
Диаметр дисковых пил внеш/внутр, мм	630/75
Частота вращения дисковых пил, об/мин	1450
Производительность в час, м3	15,6
Производительность расчетная по сырью диаметром 300 мм в смену, м3	120
Мощность:	
Привода нижнего шпинделя, кВт	90
Привода верхнего шпинделя, кВт	90
Суммарная мощность приводов подачи (6 приводов), кВт	8
Напряжение питания, В	380
Скорость подачи бревен, м/мин	0-12
Габаритные размеры пильного блока, мм:	
Длина	1300
Ширина	755
Высота	1800
Габаритные размеры блока привода пил, мм:	
Длина	1060
Ширина	850

Характеристика	Значение
Высота	1650
Габаритные размеры подающего транспортера, мм:	
Длина	3600
Ширина	1020
Высота	1970
Габаритные размеры приёмного транспортера, мм:	
Длина	3600
Ширина	1020
Высота	1970
Масса, кг:	
Общая	4520

# АЛТАЙ СБЦ-340 (45/37 кВт) Станок промышленный двухвальный цепной (мощность 45/37 кВт)



Восьми-пильный брусующий лафетник Алтай СБЦ с автоматической подачей заготовки, предназначен для получения лафета, необрезной доски и горбыля из круглого бревна диаметром от 100 до 340 мм. Привод пильных дисков осуществляется от 2-х электродвигателей мощностью 37 кВт и 45 кВт. Режущим инструментом является дисковая пила как простая, так и с победитовыми напайками отечественного или импортного производства, рекомендуемое число зубьев - 18. Диаметры: посадочный - 50 мм (с двумя шпоночными пазами 12 мм), пильного диска - 450 мм.

## Характеристики СБЦ-340 (45/37 кВт)

Характеристика	Значение
Максимальный диаметр бревна в комле, мм	340
Минимальный диаметр бревна в вершине, мм	100
Минимальная длина бревна, мм	1200
Максимальное количество дисковых пил устанавливаемых на каждый вал, шт	2х4 (2х6)

Характеристика	Значение
Диаметр дисковых пил внеш/внутр, мм	450/50
Частота вращения дисковых пил, об/мин	1450
Производительность в час, м3	15,6
Производительность расчетная по сырью диаметром 300 мм в смену, м3	120
Мощность:	
Привода нижнего шпинделя, кВт	45
Привода верхнего шпинделя, кВт	37
Привода подачи, кВт	3
Напряжение питания, В	380
Скорость подачи бревен, м/мин	0-12
Габаритные размеры пильного блока, мм:	
Длина	2760
Ширина	1010
Высота	1800
Габаритные размеры блока привода пил, мм:	
Длина	1060
Ширина	850
Высота	1650
Габаритные размеры промежуточной секции транспортера, мм:	
Длина	2950
Ширина	600
Высота	880
Габаритные размеры натяжной секции транспортера, мм:	
Длина	1050
Ширина	1055
Высота	880
Масса, кг:	
Пильного блока	1530
Блока привода пил	720

Характеристика	Значение
Транспортера	500
Общая	2750

# АЛТАЙ СБЦ-340 (45/55 кВт) Станок промышленный двухвальный цепной (мощность 45/55 кВт)



Восьми-пильный брусующий лафетник Алтай СБЦ с автоматической подачей заготовки, предназначен для получения лафета, необрезной доски и горбыля из круглого бревна диаметром от 100 до 340 мм. Привод пильных дисков осуществляется от 2-х электродвигателей мощностью 55 кВт и 45 кВт. Режущим инструментом является дисковая пила как простая, так и с победитовыми напайками отечественного или импортного производства, рекомендуемое число зубьев - 18. Диаметры: посадочный - 50 мм (с двумя шпоночными пазами 12 мм), пильного диска - 450 мм.

Область применения:

- Лесопильные и деревообрабатывающие предприятия.
- Леспромхозы и малые предприятия по переработке древесины.
- Производители стройматериалов и мебели.
- Ремонтно-строительные фирмы.
- Фермерские хозяйства.

Лафетник Алтай СБЦ обладает высокой производительностью за счет симметричной резки заготовок с двух сторон за один проход. Станок стационарного типа, прост и надежен в эксплуатации. Расстояние, между пилами фиксированное, устанавливается при помощи проставок (разлучек) необходимой ширины. Нижний шпиндель дисковых пил приводится от электродвигателя мощностью 45 кВт, верхний от электродвигателя мощностью 55 кВт. Бревно укладывается по центру стола и обрезается сразу с двух сторон при подаче в пильный блок, при этом на выходе получается лафет/брус, две необрезных доски и два горбыля. Перемещение бревна по направляющим осуществляется цепным транспортером. Прижим заготовки обеспечивается прижимными дисками по центру - перед заходом в пильный блок и при выходе из него. Базовая конструкция станка рассчитана на распиловку брёвен до 6 м длиной. По заказу возможно увеличение длины конструкции. Режущим инструментом является пила как простая, так и с победитовыми напайками отечественного или импортного производства, рекомендуемое число зубьев - не более 18. Диаметры: посадочный - 50 мм, пильного диска - 450 мм. Производительность до 15 "кубов" в час.

Технические характеристики	Алтай СБЦ
Максимальный диаметр бревна в комле, мм	340
Минимальный диаметр бревна в вершине, мм	100
Минимальная длина бревна, мм	1200
Максимальное количество дисковых пил устанавливаемых на каждый вал, шт	2x4 (2x6)*
Диаметр дисковых пил внеш/внутр, мм	450/50
Частота вращения дисковых пил, об/мин	1450
Производительность в час, м3	15,6
Производительность расчетная по сырью диаметром 300 мм в смену, м3	120
<b>Мощность</b>	
Привода нижнего шпинделя, кВт	45
Привода верхнего шпинделя, кВт	55
Привода подачи, кВт	3
Напряжение питания, В	380
Скорость подачи бревен, м/мин	0-12
<b>Габаритные размеры пильного блока, мм</b>	
Длина	2760
Ширина	1010
Высота	1800



**Габаритные размеры блока привода пил, мм**

Длина	1060
Ширина	850
Высота	1650

**Габаритные размеры промежуточной секции транспортера, мм**

Длина	2950
Ширина	600
Высота	880

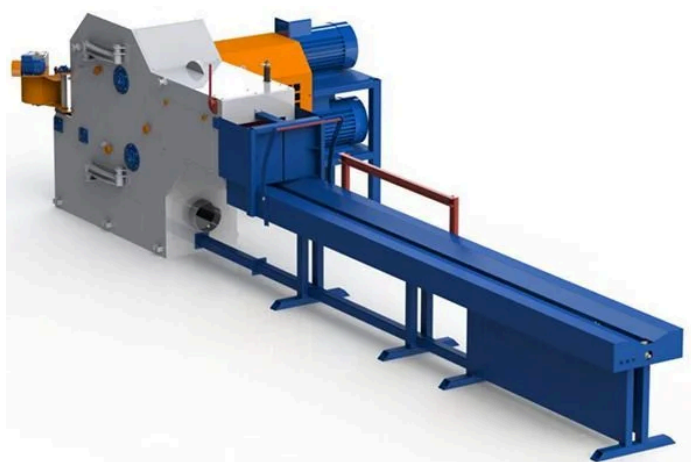
**Габаритные размеры натяжной секции транспортера, мм**

Длина	1050
Ширина	1055
Высота	880

**Масса, кг**

Пильного блока	1530
Блока привода пил	720
Транспортера	500
Общая	2750

# АЛТАЙ СБЦ-480 (2х45 кВт) Станок промышленный двухвальный цепной (мощность 2х45 кВт)



Станок для продольной распиловки бревен «СБЦ-480» многопильный дисковый предназначен для продольной распиловки бревен с целью получения лафетов и необрезных досок.

Подача сырья в пильный блок, осуществляется с помощью цепной транспортной системы. Многопильный станок на дисковых пилах обеспечивает надежную работу даже при круглосуточной загрузке. Его конструкция отвечает всем современным требованиям безопасности. Простота настройки расстояния между пилами, обеспечивает быстрое получение пиломатериала нужного размера.

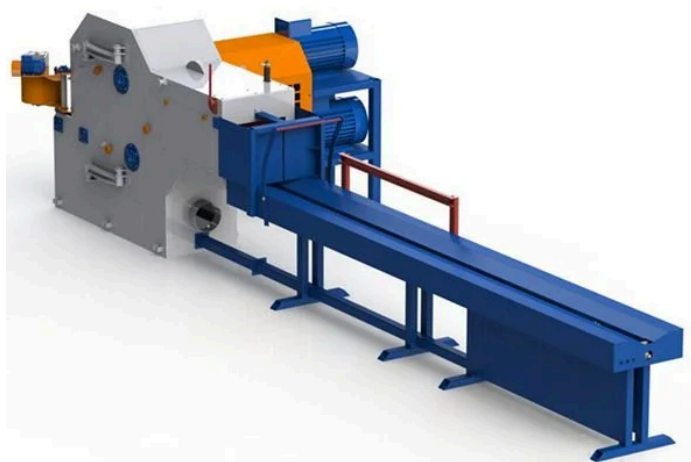
Станок обладает колоссальной производительностью от 50 до 120м<sup>3</sup> в смену.

## Характеристики СБЦ-480 (2х45 кВт)

Характеристика	Значение
Диаметр распиливаемых бревен, мм:	

Характеристика	Значение
минимальный в вершине	150
максимальный в комеле	450
Длина распиливаемых бревен минимальная, мм	1200
Скорость подачи, м/мин (плавная регулировка)	0-12(до 24)
Расчетная производительность по сырью в смену 8ч. При среднем диаметре сырья 40см, м3	100
Количество пропилов максимальное, шт	12
Диаметр пил, мм	630
Мощность главного привода (2 двигателя), кВт	45 и 45
Мощность привода подачи, кВт	3
Частота вращения пилы, об/мин	1450
Общий вес станка, кг	4500
Транспортировочные параметры (Д,Ш,В, мм):	8000x2350x2050

# АЛТАЙ СБЦ-480 (2х55 кВт) Станок промышленный двухвальный цепной (мощность 2х55 кВт)



Станок для продольной распиловки бревен «СБЦ-480» многопильный дисковый предназначен для продольной распиловки бревен с целью получения лафетов и необрезных досок.

Подача сырья в пильный блок, осуществляется с помощью цепной транспортной системы. Многопильный станок на дисковых пилах обеспечивает надежную работу даже при круглосуточной загрузке. Его конструкция отвечает всем современным требованиям безопасности. Простота настройки расстояния между пилами, обеспечивает быстрое получение пиломатериала нужного размера.

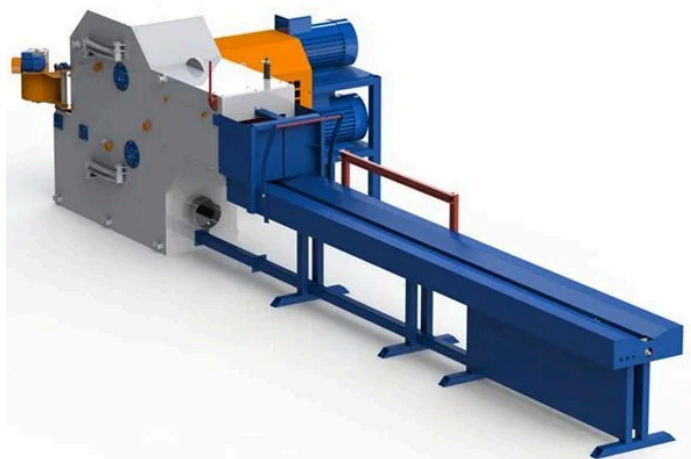
Станок обладает колоссальной производительностью от 50 до 120м<sup>3</sup> в смену.

## Характеристики СБЦ-480 (2х55 кВт)

Характеристика	Значение
Диаметр распиливаемых бревен, мм:	

Характеристика	Значение
минимальный в вершине	150
максимальный в комеле	450
Длина распиливаемых бревен минимальная, мм	1200
Скорость подачи, м/мин (плавная регулировка)	0-12(до 24)
Расчетная производительность по сырью в смену 8ч. При среднем диаметре сырья 40см, м3	100
Количество пропилов максимальное, шт	12
Диаметр пил, мм	630
Мощность главного привода (2 двигателя), кВт	55 и 55
Мощность привода подачи, кВт	3
Частота вращения пилы, об/мин	1450
Общий вес станка, кг	4500
Транспортировочные параметры (Д,Ш,В, мм):	8000x2350x2050

# АЛТАЙ СБЦ-480 (45/37 кВт) Станок промышленный двухвальный цепной (мощность 45/37 кВт)



Станок для продольной распиловки бревен «СБЦ-480» многопильный дисковый предназначен для продольной распиловки бревен с целью получения лафетов и необрезных досок.

Подача сырья в пильный блок, осуществляется с помощью цепной транспортной системы. Многопильный станок на дисковых пилах обеспечивает надежную работу даже при круглосуточной загрузке. Его конструкция отвечает всем современным требованиям безопасности. Простота настройки расстояния между пилами, обеспечивает быстрое получение пиломатериала нужного размера.

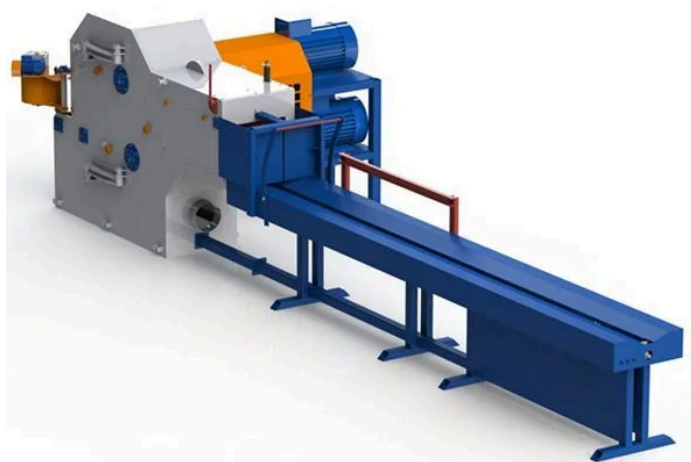
Станок обладает колоссальной производительностью от 50 до 120м<sup>3</sup> в смену.

## Характеристики СБЦ-480 (45/37 кВт)

Характеристика	Значение
Диаметр распиливаемых бревен, мм:	

Характеристика	Значение
минимальный в вершине	150
максимальный в комеле	450
Длина распиливаемых бревен минимальная, мм	1200
Скорость подачи, м/мин (плавная регулировка)	0-12(до 24)
Расчетная производительность по сырью в смену 8ч. При среднем диаметре сырья 40см, м3	100
Количество пропилов максимальное, шт	12
Диаметр пил, мм	630
Мощность главного привода (2 двигателя), кВт	45 и 37
Мощность привода подачи, кВт	3
Частота вращения пилы, об/мин	1450
Общий вес станка, кг	4500
Транспортировочные параметры (Д,Ш,В, мм):	8000x2350x2050

# АЛТАЙ СБЦ-480 (55/45 кВт) Станок промышленный двухвальный цепной (мощность 55/45 кВт)



Станок для продольной распиловки бревен «СБЦ-480» многопильный дисковый предназначен для продольной распиловки бревен с целью получения лафетов и необрезных досок.

Подача сырья в пильный блок, осуществляется с помощью цепной транспортной системы. Многопильный станок на дисковых пилах обеспечивает надежную работу даже при круглосуточной загрузке. Его конструкция отвечает всем современным требованиям безопасности. Простота настройки расстояния между пилами, обеспечивает быстрое получение пиломатериала нужного размера.

Станок обладает колоссальной производительностью от 50 до 120м<sup>3</sup> в смену.

## Характеристики СБЦ-480 (55/45 кВт)

Характеристика

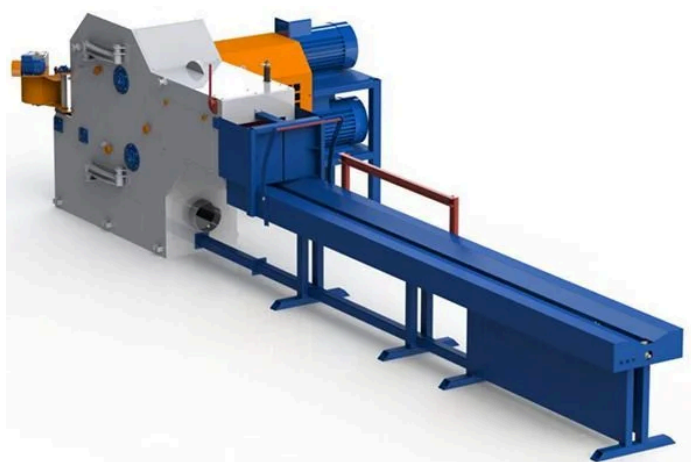
Значение

Диаметр распиливаемых бревен, мм:



Характеристика	Значение
минимальный в вершине	150
максимальный в комеле	450
Длина распиливаемых бревен минимальная, мм	1200
Скорость подачи, м/мин (плавная регулировка)	0-12(до 24)
Расчетная производительность по сырью в смену 8ч. При среднем диаметре сырья 40см, м3	100
Количество пропилов максимальное, шт	12
Диаметр пил, мм	630
Мощность главного привода (2 двигателя), кВт	55 и 45
Мощность привода подачи, кВт	3
Частота вращения пилы, об/мин	1450
Общий вес станка, кг	4500
Транспортировочные параметры (Д,Ш,В, мм):	8000x2350x2050

# АЛТАЙ СБЦ-480 (75/55 кВт) Станок промышленный двухвальный цепной (мощность 75/55 кВт)



Станок для продольной распиловки бревен «СБЦ-480» многопильный дисковый предназначен для продольной распиловки бревен с целью получения лафетов и необрезных досок.

Подача сырья в пильный блок, осуществляется с помощью цепной транспортной системы. Многопильный станок на дисковых пилах обеспечивает надежную работу даже при круглосуточной загрузке. Его конструкция отвечает всем современным требованиям безопасности. Простота настройки расстояния между пилами, обеспечивает быстрое получение пиломатериала нужного размера.

Станок обладает колоссальной производительностью от 50 до 120м<sup>3</sup> в смену.

## Характеристики СБЦ-480 (75/55 кВт)

Характеристика	Значение
Диаметр распиливаемых бревен, мм:	

Характеристика	Значение
минимальный в вершине	150
максимальный в комеле	450
Длина распиливаемых бревен минимальная, мм	1200
Скорость подачи, м/мин (плавная регулировка)	0-12(до 24)
Расчетная производительность по сырью в смену 8ч. При среднем диаметре сырья 40см, м3	100
Количество пропилов максимальное, шт	12
Диаметр пил, мм	630
Мощность главного привода (2 двигателя), кВт	75 и 55
Мощность привода подачи, кВт	3
Частота вращения пилы, об/мин	1450
Общий вес станка, кг	4500
Транспортировочные параметры (Д,Ш,В, мм):	8000x2350x2050

# АЛТАЙ ТГ-550 Станок автоматической торцовки горбыля и срезки



Станок автоматической торцовки горбыля «Алтай-ТГ550» предназначен для автоматической торцовки горбыля и срезки на дрова, а также для более удобной их транспортировки.

Комплектация:

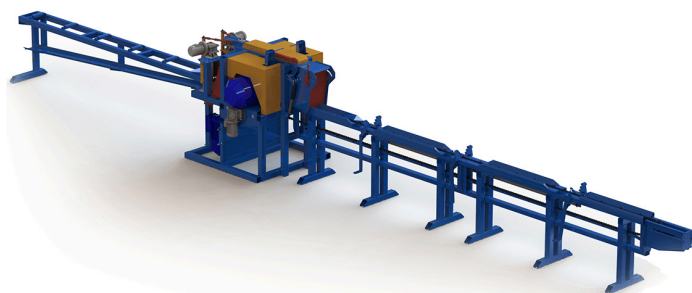
- Станок в сборе;
- Паспорт станка и инструкция по его эксплуатации.

## Характеристики ТГ-550

Характеристика	Значение
Максимальная производительность, м3/час	12
Установленная мощность, кВт	9-12,5
Диаметр пил, мм	550-630
Максимальное обрабатываемое сечение, мм	300x200
Минимальная длина горбыля, мм	300

Характеристика	Значение
Мощность главного эл. двигателя, кВт	7,5-11
Частота вращения пилы, об/мин	2250
Привод продольной подачи, тип	электромеханический
Привод поперечной подачи, тип	пневматический
Мощность эл. двигателя подачи, кВт	1,5
Скорость продольного перемещения, м/мин	10-15-20
Габаритные размеры:	
длина, мм	3480
ширина, мм	1820
высота, мм	1810
Масса, кг	790

# АЛТАЙ ФБС-280 Станок фрезерно-брусующий универсальный



Станок "Алтай-ФБС280" многопильный дисковой, с фрезерным блоком предназначены для продольной фрезеровки тонкомерных бревен с двух сторон и их последующей продольной распиловки с целью получения обрезных пиломатериалов за один проход. Подача сырья в пильный блок, осуществляется с помощью цепного механизма. Многопильный станок на дисковых пилах с фрезерным блоком обеспечивает надежную работу даже при круглосуточной загрузке. Его конструкция отвечает всем современным требованиям безопасности. Простота настройки расстояния между пилами, обеспечивает, быстрое получение пиломатериала нужного размера.

Преимущества:

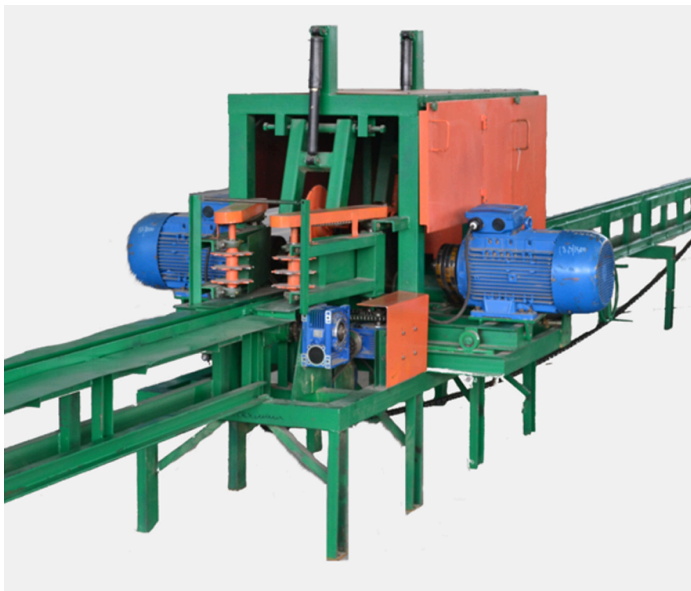
- Амортизаторы вынесены из зоны пиления;
- Эргономичные кожухи пильного блока;
- Забор воздуха для охлаждения двигателей не из зоны пиления;
- Усовершенствованный узел центрирования лафета.

## Характеристики ФБС-280

Характеристика	Значение
Минимальный диаметр распиливаемых бревен в вершине, мм	80

Характеристика	Значение
Максимальный диаметр распиливаемых бревен в комеле, мм	280
Длина распиливаемых бревен, мм	800-6200
Высота пропила, мм	250
Отклонение линейных размеров, не более, мм	±2
Максимальное размер, снимаемый боковыми фрезами, мм	72
Максимальное количество горизонтальных пил, шт	12
Диаметр горизонтальных пил, мм	250
Мощность системы аспирации, кВт	11
Мощность привода боковых фрез, кВт	2x22
Мощность привода горизонтальных пил, кВт	2x18,5
Мощность привода цепной подачи, кВт	1,5
Мощность привода рябухи, кВт	2x1,1
Частота вращения боковых фрез, об/мин	3000
Частота вращения дисковых пил, об/мин	3000
Скорость подачи заготовки м/мин	0-20
Масса станка, кг	2600

# Алтай-Мамонт (2х18 кВт) Станок для тонкомера (макс. Ø в комле 240мм)



Двухпильный полуавтоматический брусующий лафетник Алтай Мамонт с быстро устанавливаемыми размерами между пилами и автоматической подачей заготовки, предназначен для распиловки тонкомерных бревен (диаметром до 250 мм) с целью получения обрезных пиломатериалов: лафет, брус.

Особенности и преимущества станка.

Алтай Мамонт обладает высокой производительностью за счет симметричной резки заготовок с двух сторон за один проход. Станок стационарного типа, прост и надежен в эксплуатации. Расстояние между пилами устанавливается вращением рукоятки, при этом пилы расходятся и сходятся симметрично относительно продольной оси станка. Необходимое расстояние между пилами регулируется специальным винтовым механизмом и контролируется с помощью линейки. Каждый из двух шпинделей дисковой пилы приводится через ременную передачу от электродвигателя мощностью 18 кВт. Бревно укладывается по центру стола и обрезается сразу с двух сторон при подаче в пильный блок. Перемещение бревна по направляющим осуществляется цепным транспортером. Прижим заготовки обеспечивается прижимными дисками по центру - перед заходом в пильный блок и при выходе из него. Базовая конструкция станка рассчитана на распиловку брёвен до 6 м длиной. По заказу возможно увеличение длины конструкции. Для удобства

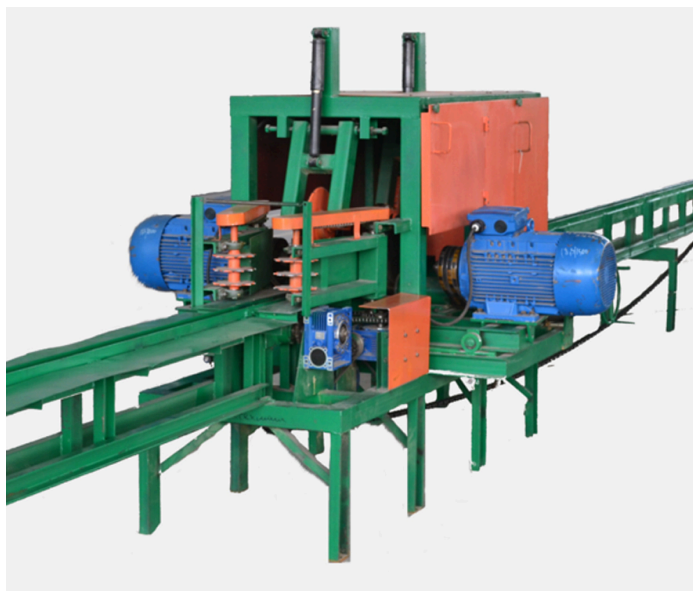


транспортировки станок разбирается на 5 частей - 4 направляющие секции и 1 пильный блок. Режущим инструментом является пила как простая, так и с победитовыми напайками отечественного или импортного производства, рекомендуемое число зубьев - не более 24. Диаметры: посадочный - 50 мм, пильного диска - 600 мм. Производительность зависит от общих условий, а также от навыков оператора.

## Характеристики Алтай-Мамонт (2х18 кВт)

Характеристика	Значение
Максимальный диаметр бревна, мм	250
Максимальная длина бревна, мм	6000
Минимальная длина бревна, мм	1000
Количество дисковых пил, шт	2
Диаметр дисковых пил внеш/внутр, мм	630/50
Высота пропила, мм	200
Наибольшее расстояние между пилами, мм	300
Наименьшее расстояние между пилами, мм	70
Производительность в смену, м3	До 20
Мощность станка (два двигателя), кВт	2х18
Мощность привода подачи, кВт	1,1
Напряжение питания, В	380
Скорость подачи бревен, м/мин	До 18
Габаритные размеры станка, мм:	
Длина	4х3000
Ширина	2200
Высота	1600
Масса, кг	1649
Объем, м3	12,5

# Алтай-Мамонт (2х22 кВт) Станок для тонкомера (макс. Ø в комле 240мм)



Двухпильный полуавтоматический брусующий лафетник Алтай Мамонт с быстро устанавливаемыми размерами между пилами и автоматической подачей заготовки, предназначен для распиловки тонкомерных бревен (диаметром до 250 мм) с целью получения обрезных пиломатериалов: лафет, брус.

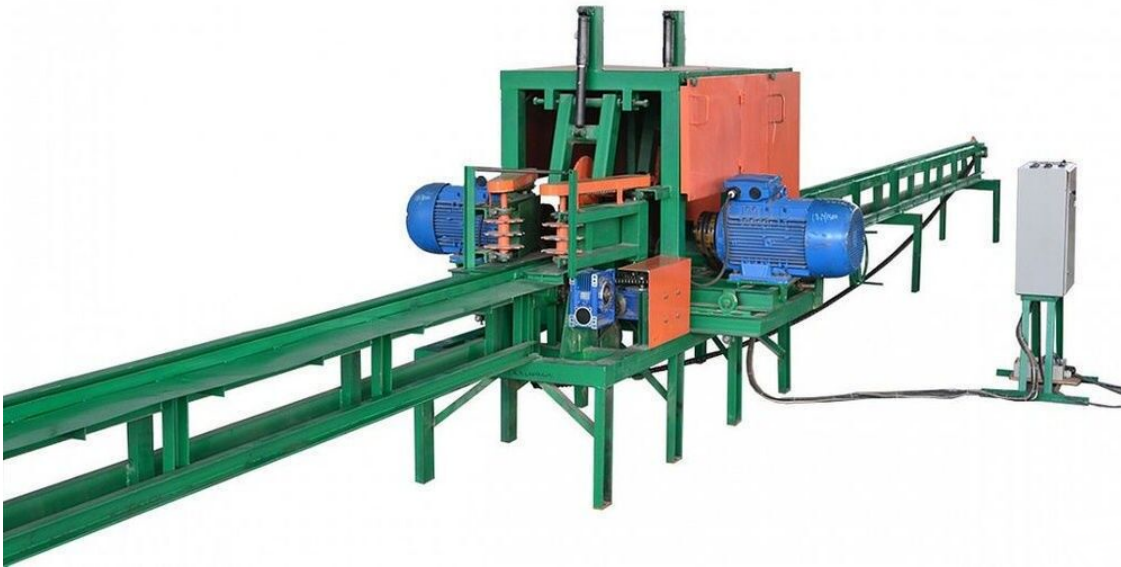
Алтай Мамонт обладает высокой производительностью за счет симметричной резки заготовок с двух сторон за один проход. Станок стационарного типа, прост и надежен в эксплуатации. Расстояние между пилами устанавливается вращением рукоятки, при этом пила расходятся и сходятся симметрично относительно продольной оси станка. Необходимое расстояние между пилами регулируется специальным винтовым механизмом и контролируется с помощью линейки. Каждый из двух шпинделей дисковой пилы приводится через ременную передачу от электродвигателя мощностью 22 кВт. Бревно укладывается по центру стола и обрезается сразу с двух сторон при подаче в пильный блок. Перемещение бревна по направляющим осуществляется цепным транспортером. Прижим заготовки обеспечивается прижимными дисками по центру - перед заходом в пильный блок и при выходе из него. Базовая конструкция станка рассчитана на распиловку брёвен до 6 м длиной. По заказу возможно увеличение длины конструкции. Для удобства транспортировки станок разбирается на 5 частей - 4 направляющие секции и 1 пильный блок. Режущим инструментом является пила как простая, так и с победитовыми напайками

отечественного или импортного производства, рекомендуемое число зубьев - не более 24. Диаметры: посадочный - 50 мм, пильного диска - 600 мм. Производительность зависит от общих условий, а также от навыков оператора.

## Характеристики Алтай-Мамонт (2х22 кВт)

Характеристика	Значение
Максимальный диаметр бревна, мм	250
Максимальная длина бревна, мм	6000
Минимальная длина бревна, мм	1000
Количество дисковых пил, шт	2
Диаметр дисковых пил внеш/внутр, мм	630/50
Высота пропила, мм	200
Наибольшее расстояние между пилами, мм	300
Наименьшее расстояние между пилами, мм	70
Производительность в смену, м3	До 20
Мощность станка (два двигателя), кВт	2х22
Мощность привода подачи, кВт	1,1
Напряжение питания, В	380
Скорость подачи бревен, м/мин	До 18
Габаритные размеры станка, мм:	
Длина	4х3000
Ширина	2200
Высота	1600
Масса, кг	1649
Объем, м3	12,5

# Алтай-Мамонт (800 мм 2х18 кВт) Станок для тонкомера (макс. Ø в комле 320мм)



Двухпильные лафетники «Алтай-Мамонт» с быстроустанавливаемыми размерами между пилами и автоматической подачей заготовки предназначены для распиловки (продольного резания) тонкомерных брёвен (диаметром до 260 мм) с целью получения обрезного пиломатериала (лафет, брус, обрезные доски, рейки).

Каждый из двух шпинделей дисковой пилы приводится в движение через ременную передачу от электродвигателя мощностью 15 - либо 18 кВт.

Обладает высокой производительностью за счет симметричной резки заготовок с двух сторон за один проход. Размер между пилами устанавливается вращением рукоятки со стороны оператора. Пилы расходятся и сходятся симметрично относительно продольной оси станка.

Бревно укладывается по центру стола и обрезается сразу с двух сторон при подаче в пильный блок. Прижим заготовки обеспечивается прижимными дисками по центру - перед заходом в пильный блок и при выходе из него.

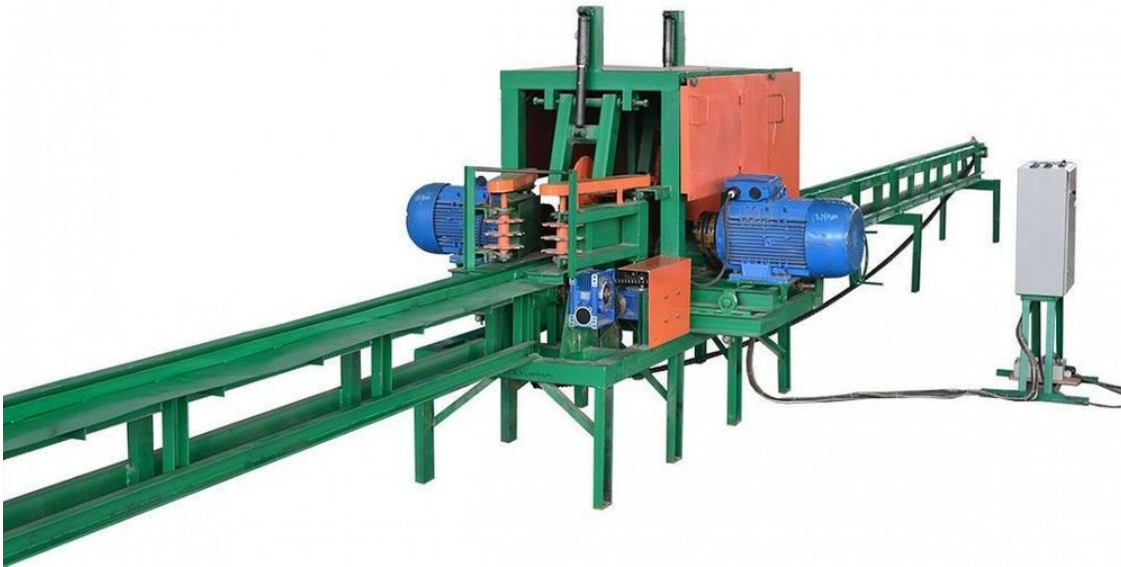
**Преимущества**

- Производительность от 30 м³ до 70 м³ в смену.
- До 4 пропилов за 1 проход.
- Быстрая установка расстояния м/у пилами.

## Характеристики

Параметры	Значение
Питающая сеть (род тока), В	380 (3 - фазный)
Максимальный диаметр обрабатываемого бревна, мм	240
Размер между пилами, мм	90...300
Размер дисковой пилы, мм (Dxd)	630x50.
Установленная мощность, кВт	37,5
Длина бревна, м	до 6
Скорость подачи бревен, м/мин	0...10
Высота пропила, мм	260
Производительность в смену на бревнах 260мм, м3 - лафет - брус	до 50 до 20
Габаритные размеры станка, мм (LxBxH)	7700x1350x2000
Масса станка, кг	1480

# Алтай-Мамонт (800 мм 2х22 кВт) Станок для тонкомера (макс. Ø в комле 320мм)



Двухпильные лафетники «Алтай-Мамонт» с быстроустанавливаемыми размерами между пилами и автоматической подачей заготовки предназначены для распиловки (продольного резания) тонкомерных брёвен (диаметром до 260 мм) с целью получения обрезного пиломатериала (лафет, брус, обрезные доски, рейки).

Каждый из двух шпинделей дисковой пилы приводится в движение через ременную передачу от электродвигателя мощностью 15 - либо 18 кВт.

Обладает высокой производительностью за счет симметричной резки заготовок с двух сторон за один проход. Размер между пилами устанавливается вращением рукоятки со стороны оператора. Пилы расходятся и сходятся симметрично относительно продольной оси станка.

Бревно укладывается по центру стола и обрезается сразу с двух сторон при подаче в пильный блок. Прижим заготовки обеспечивается прижимными дисками по центру - перед заходом в пильный блок и при выходе из него.

**Преимущества**

- Производительность от 30 м³ до 70 м³ в смену.
- До 4 пропилов за 1 проход.
- Быстрая установка расстояния м/у пилами.

## Характеристики

Параметры	Значение
Питающая сеть (род тока), В	380 (3 - фазный)
Максимальный диаметр обрабатываемого бревна, мм	240
Размер между пилами, мм	90...300
Размер дисковой пилы, мм (Dxd)	630x50.
Установленная мощность, кВт	45,5
Длина бревна, м	до 6
Скорость подачи бревен, м/мин	0...10
Высота пропила, мм	260
Производительность в смену на бревнах 260мм, м3 - лафет - брус	до 50 до 20
Габаритные размеры станка, мм (LxBxH)	7700x1350x2000
Масса станка, кг	1480

# Алтай-Мамонт МГ (2х18 кВт) Станок для тонкомера гусеничный (мощность 2х18 кВт)



Станок предназначен для получения лафета и пиломатериала из тонкомерного бревна (диаметром до 260 мм).

Конструктивные особенности Алтай Мамонт МГ.

Лафетник Алтай Мамонт МГ обладает высокой производительностью за счет симметричной резки заготовок с двух сторон за один проход. Станок стационарного типа, прост и надежен в эксплуатации. Пильные диски расходятся и сходятся симметрично относительно продольной оси станка. Необходимое расстояние между пилами регулируется специальным винтовым механизмом и контролируется с помощью линейки.

Подача бревна в зону пиления осуществляется гусеничным транспортером. Цепной транспортёр позволяет осуществлять подачу бревна «торец в торец».

Привод пильных дисков осуществляется от 2-х электродвигателей. Режущим инструментом является пила как простая, так и с победитовыми напайками отечественного или импортного производства, рекомендуемое число зубьев – не более 24. Диаметры: посадочный - 50 мм, пильного диска – 630 мм.



Преимущества станка:

- Высокая скорость пиления;
- Идеальная геометрия получаемых пиломатериалов;
- Быстрая регулировка расстояния между пилами;
- Не требует настройки и особой квалификации персонала;
- Работает при низких температурах;
- Безопасность конструкции соответствует ГОСТ 12.2.026.0-2015.

Характеристики Алтай-Мамонт МГ (2х18 кВт)

Характеристика	Значение
Максимальный диаметр бревна, мм	260
Минимальный диаметр бревна, мм	100
Максимальная длина бревна, мм	6200
Минимальная длина бревна, мм	1700
Количество дисковых пил, шт	до 4
Диаметр дисковых пил внеш/внутр, мм	630/50
Наибольшее расстояние между пилами, мм	240
Наименьшее расстояние между пилами, мм	50
Подгорбыльная доска, мм	20
Производительность в смену, м3	до 20
Установленная мощность, кВт	45,9
Двигателей привода пил, кВт	2х18
Двигателей привода подачи, кВт	3х1,5 и 4х1,1
Напряжение питания, В	380
Скорость гусеничной подачи, регулируемая частотником, м/мин	4÷16,5
Скорость цепного транспортёра, м/мин	5÷23,4
Габаритные размеры станка, мм:	
Длина	8000
Ширина	2175
Высота	2010

Характеристика	Значение
Масса, кг	2253

# Алтай-Мамонт МГ (2х22 кВт) Станок для тонкомера гусеничный (мощность 2х22 кВт)



Станок предназначен для получения лафета и пиломатериала из тонкомерного бревна (диаметром до 260 мм).

Конструктивные особенности Алтай Мамонт МГ.

Лафетник Алтай Мамонт МГ обладает высокой производительностью за счет симметричной резки заготовок с двух сторон за один проход. Станок стационарного типа, прост и надежен в эксплуатации. Пильные диски расходятся и сходятся симметрично относительно продольной оси станка. Необходимое расстояние между пилами регулируется специальным винтовым механизмом и контролируется с помощью линейки.

Подача бревна в зону пиления осуществляется гусеничным транспортером. Цепной транспортёр позволяет осуществлять подачу бревна «торец в торец».

Привод пильных дисков осуществляется от 2-х электродвигателей. Режущим инструментом является пила как простая, так и с победитовыми напайками отечественного или импортного производства, рекомендуемое число зубьев – не более 24. Диаметры: посадочный - 50 мм, пильного диска – 630 мм.

Преимущества станка:

- Высокая скорость пиления;
- Идеальная геометрия получаемых пиломатериалов;
- Быстрая регулировка расстояния между пилами;
- Не требует настройки и особой квалификации персонала;
- Работает при низких температурах;
- Безопасность конструкции соответствует ГОСТ 12.2.026.0-2015.

Характеристики Алтай-Мамонт МГ (2х22 кВт)

Характеристика	Значение
Максимальный диаметр бревна, мм	260
Минимальный диаметр бревна, мм	100
Максимальная длина бревна, мм	6200
Минимальная длина бревна, мм	1700
Количество дисковых пил, шт	до 4
Диаметр дисковых пил внеш/внутр, мм	630/50
Наибольшее расстояние между пилами, мм	240
Наименьшее расстояние между пилами, мм	50
Подгорбыльная доска, мм	20
Производительность в смену, м3	до 20
Установленная мощность, кВт	52,9
Двигателей привода пил, кВт	2х22
Двигателей привода подачи, кВт	3х1,5 и 4х1,1
Напряжение питания, В	380
Скорость гусеничной подачи, регулируемая частотником, м/мин	4÷16,5
Скорость цепного транспортёра, м/мин	5÷23,4
Габаритные размеры станка, мм:	
Длина	8000
Ширина	2175
Высота	2010

Характеристика

Значение

Масса, кг

2253

# Основание станка "Алтай-Мамонт" поднятое



Поднятое основание служит опорой для всего станка, обеспечивая его надежное крепление и устойчивость, что необходимо для выполнения прецизионных работ.

От стандартного основания его отличает высота и конструкция, которые позволяют работать с более крупными заготовками или улучшить эргономику рабочего места.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:				
Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89	Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81	Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47	Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35	Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93
<b>Россия</b> +7(495)268-04-70	<b>Казахстан</b> +7(727)345-47-04	<b>Беларусь</b> +(375)257-127-884	<b>Узбекистан</b> +998(71)205-18-59	<b>Киргизия</b> +996(312)96-26-47

эл.почта: [atp@nt-rt.ru](mailto:atp@nt-rt.ru) || сайт: <https://altay.nt-rt.ru/>